

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ТРУД (ТЕХНОЛОГИЯ). 2026–2027 уч. г.
ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП. 10–11 КЛАССЫ
Профиль «Культура дома, дизайн и технология»
Практический тур

Обработка кокетки с кантом и притачивание её к детали переда со сборкой
Время выполнения – 60 минут.

Задание

Внимательно прочитайте задание, рассмотрите рисунки и схемы технологической последовательности выполнения работы.

Подготовьте крой к работе, определите лицевую сторону детали.

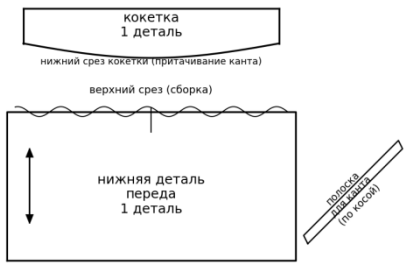
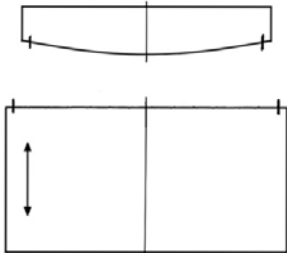
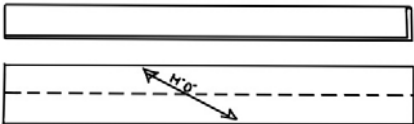
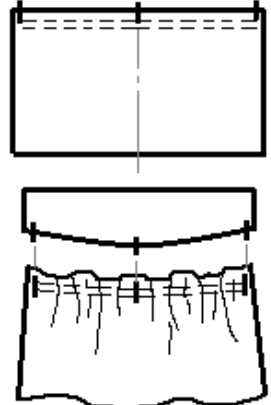
Выполните работу, следуя технологической последовательности.

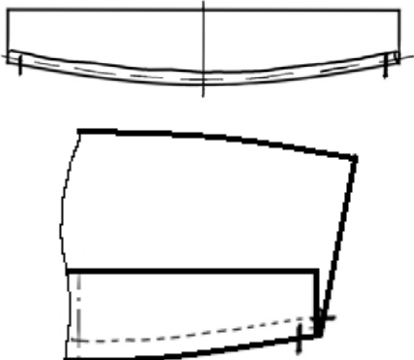
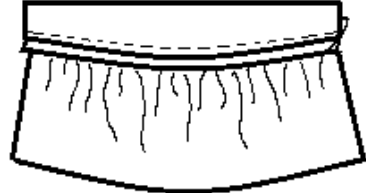
Выполните самоконтроль работы.

Материалы и инструменты

- Хлопчатобумажная ткань размером 25 см × 30 см (25 см по долевой нити).
- Полоска ткани для изготовления канта (выкраивается по косой нити) шириной 3 см и длиной не менее 20 см, либо не заутюженная косая бейка.
- Швейные нитки в цвет ткани.
- Рабочая коробка или папка с инструментами и приспособлениями.
- Швейная машина.
- Утюг, гладильная доска, проутюжильник.

**Технологическая последовательность выполнения практической работы
«Обработка кокетки с кантом и притачивание её к детали переда со сборкой»**

№ п/п	Последовательность операций	Технические условия. Изображение операции
1	Подготовьте выкройки к раскрою (см. «Лист для вырезания»). Самостоятельно рассчитайте величину сборки нижней детали переда так, чтобы после присборивания её верхний срез был равен нижнему срезу кокетки. Выполните раскрой деталей и полосу для канта	<i>Перед раскроем ткань проутюжьте. Определите направление долевой нити, учитывайте его на всех деталях кроя.</i> 
2	Наметьте на кокетке и на нижней детали переда линию середины и контрольные метки для совмещения деталей.	
3	Заготовьте кант: полосу, выкроенную по косой нити, сложите вдоль пополам изнаночной стороны внутрь, приутюжьте. Ширина канта в готовом виде 15 мм	
4	Проложите по верхнему срезу нижней детали переда две параллельные строчки для образования сборки, отступив от боковых срезов по 10 мм. Соберите сборку, равномерно распределите её, совместите длину и контрольные метки с нижним срезом кокетки	

5	Приметайте кант к нижнему срезу кокетки, совмещая срезы (кант – сгибом внутрь детали). Сложите кокетку с нижней деталью переда лицевыми сторонами внутрь, совместив срезы, приметайте и притачайте кокетку. Ширина шва 8–10 мм. В начале и конце строчки выполните закрепки. Обработайте срез зигзагообразной строчкой	<i>Кант должен выступать из шва равномерно по всей длине.</i> 
6	Припуски шва заутюжьте в сторону кокетки. С лицевой стороны проложите отделочную строчку по кокетке на расстоянии 1–2 мм от шва притачивания. Удалите стежки временного назначения.	
7	Выполните окончательную влажно-тепловую обработку работы. Проведите самоконтроль.	<i>Температура утюга 180 °С.</i> <i>*работа с тканями из хлопка и льна.</i>

Самоконтроль

- Машинные стежки и строчки должны быть ровными и аккуратными, выполненными в соответствии с заданием и требованиями технических условий.
- Выполненные операции должны соответствовать заданию.
- Должны соблюдаться правила безопасной работы и санитарно-гигиенические требования.

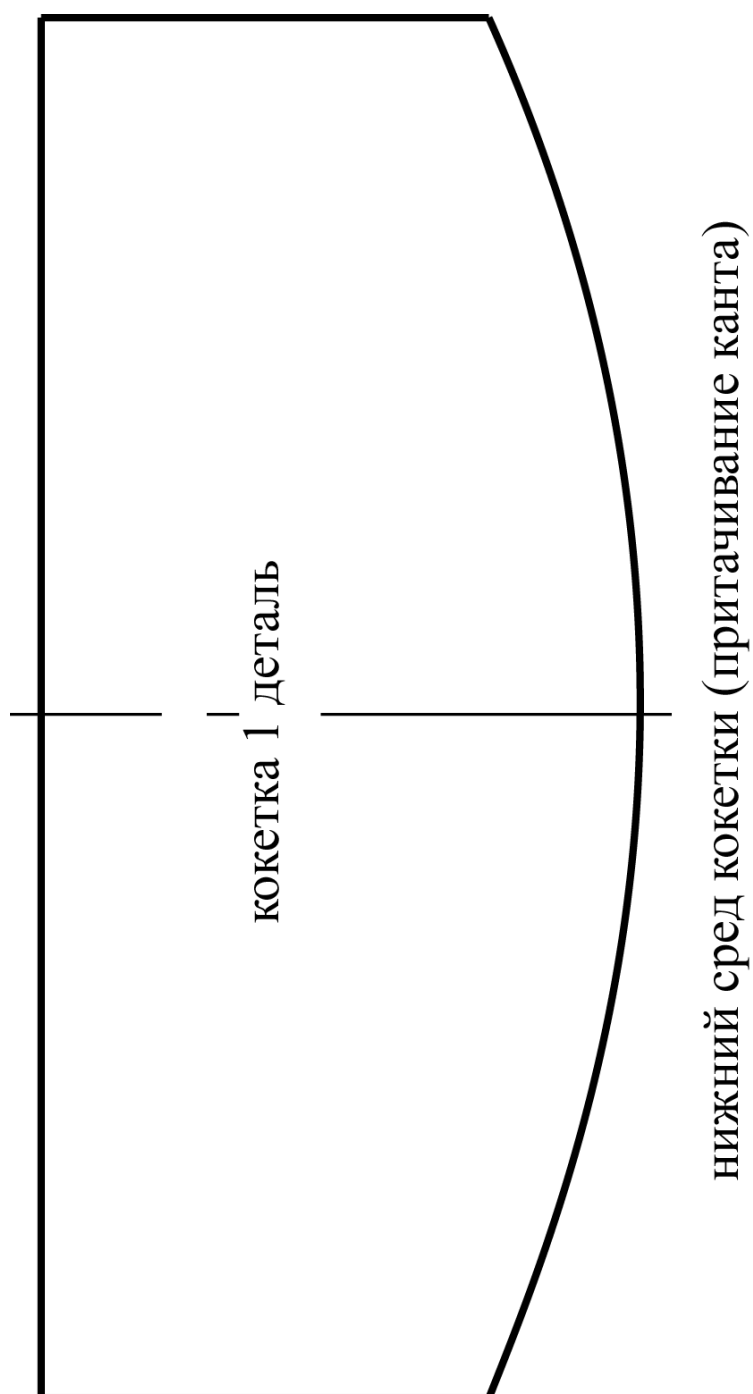
Максимальная оценка: **35 баллов.**

**Карта пооперационного контроля к практической работе
«Обработка кокетки с кантом и притачивание её к детали переда со
сборкой»**

Участник _____

№ п/п	Контролируемые параметры	Максимальное количество баллов	Баллы по факту
1	Соблюдение правил раскроя	1	
2	Соответствие выкроенных деталей заданным параметрам, правильность расчёта величины сборки	4	
3	Качество заготовки канта (равномерная ширина 15 мм)	4	
4	Качество выполнения сборки, равномерность её распределения	4	
5	Качество притачивания кокетки с кантом (кант выступает равномерно по всей длине)	6	
6	Качество выполнения отделочной строчки (1–2 мм от шва притачивания)	4	
7	Качество выполнения зигзагообразной строчки	2	
8	Наличие и качество закрепок (0,5–0,7 см)	2	
9	Окончательная отделка образца (обрезка ниток, удаление стежков временного назначения)	2	
10	Выполненная работа соответствует заданию	2	
11	Качественно выполнена влажно-тепловая обработка готовой работы	3	
12	Соблюдение правил безопасной работы и санитарно-гигиенических требований. Правильная организация рабочего места	1	
	Всего	35	

Лист для вырезания выкройки



нижняя деталь