

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ
ТРУД (ТЕХНОЛОГИЯ). 2026–2027 уч. г.
ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП. 6 КЛАСС
Профиль «Техника, технология и техническое творчество»
Практический тур
Ручная обработка металла

Сконструируйте и изготовьте деталь металлического конструктора.



Рис. 1. Рисунок изделия

Технические задания и условия

1. Сконструируйте деталь металлического конструктора, сохранив представленную на рисунке форму внешнего контура, количество и расположение отверстий.
2. Материал изготовления – сталь Ст3. Толщина заготовки 2 мм.
3. Габаритные размеры: длина – $60 \pm 0,5$ мм, ширина – $60 \pm 0,5$ мм.
 - Укажите на чертеже габаритные размеры детали. Самостоятельно определите места расположения центров отверстий. Радиусы закругления углов детали не указывайте.
 - В заготовке просверлите 4 отверстия диаметром 5 мм и центральное отверстие диаметром 8 мм.
4. Выполните чертёж и изготовьте изделие.
 - Выполните чертёж в масштабе М1:1.
 - Изготовьте изделие по чертежу.
5. Произведите чистовую обработку лицевой плоскости и кромок до металлического блеска.
6. Предельные отклонения размеров готового изделия $\pm 0,5$ мм.

Оценочная таблица

Участник _____

№ п/п	Критерии оценки	Максимальное количество баллов	Баллы участника
1	Наличие рабочей формы (халат, головной убор)	1 балл	
2	Соблюдение правил техники безопасности	1 балл	
3	Соблюдение порядка на рабочем месте. Культура труда	1 балл	
4	Указаны габаритные размеры изделия (длина, ширина, толщина)	2 балла	
5	Указаны размеры отверстий (диаметр и расположение отверстий)	1 балл	
6	Верно произведено нанесение размерных и осевых линий, соблюдены требования к простановке размеров детали	1 балл	
7	Разметка заготовки в соответствии с чертежом (без учёта разметки центров отверстий)	2 балла	
8	Технологическая последовательность изготовления изделия в соответствии с чертежом	4 балла	
9	Разметка центров отверстий	4 балла	
10	Сверление отверстий	5 баллов	
11	Наличие скругления углов детали	4 балла	
12	Точность изготовления готового изделия в соответствии с чертежом (соответствие габаритных размеров, расстояний между центрами отверстий)	4 балла	
13	Качество и чистовая обработка готового изделия	3 балла	
14	Уборка рабочего места	1 балл	
15	Время изготовления – 90 минут (балл выставляется, если участник выполнил задание в отведённое время)	1 балл	
	Итого:	35 баллов	

Председатель: _____

Члены жюри: _____