

ВСЕРОССИЙСКАЯ ОЛИМПИАДА ШКОЛЬНИКОВ  
ТРУД (ТЕХНОЛОГИЯ). 2026–2027 уч. г.  
ШКОЛЬНЫЙ ЭТАП. 7–8 КЛАССЫ  
Профиль «Культура дома, дизайн и технология»  
Практический тур

**Обработка нижнего среза оборки окантовочным швом**  
Время выполнения – 60 минут.

**Задание**

Внимательно прочитайте задание, рассмотрите рисунки и схемы технологической последовательности выполнения работы.

Подготовьте крой к работе, определите лицевую сторону детали.

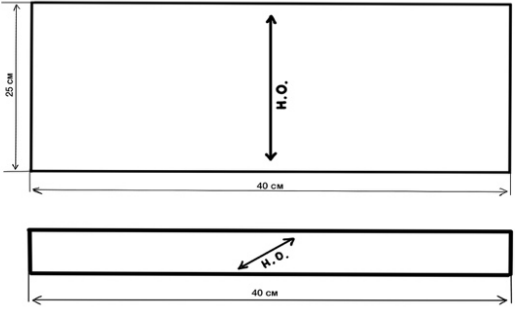
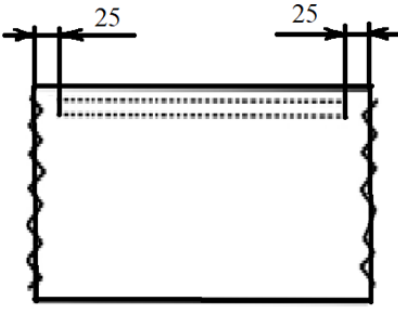
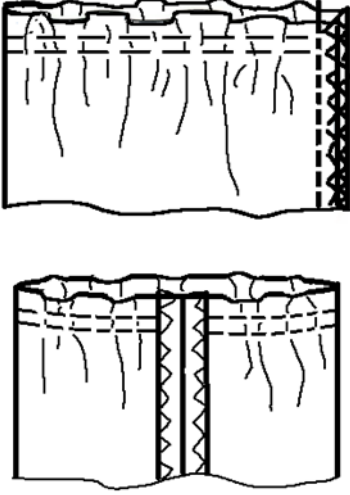
Выполните работу, следуя технологической последовательности.

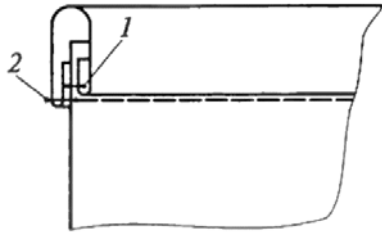
Выполните самоконтроль работы.

**Материалы и инструменты**

- Хлопчатобумажная ткань светлых тонов размером 25 см × 40 см (25 см по долевой нити).
- Швейные нитки в цвет ткани.
- Косая бейка около 40 см.
- Рабочая коробка или папка с инструментами и приспособлениями.
- Швейная машина.
- Утюг, гладильная доска, проутюжильник.

**Технологическая последовательность выполнения практической работы  
«Обработка нижнего среза оборки окантовочным швом»**

| №<br>п/п | Последовательность операций                                                                                                                                                                                        | Технические условия.<br>Изображение операции                                                                                                                              |
|----------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1        | Определите лицевую и изнаночную стороны ткани. Раскроите деталь оборки размером 25 см × 40 см (25 см по долевой нити). Подготовьте косую бейку. Проверьте качество детали края. При необходимости ослоруйте деталь |  <p>Перед раскроем ткань необходимо проутюжить. Определите направление долевой нити</p> |
| 2        | Обметайте боковые (короткие) срезы оборки по лицевой стороне, используя зигзагообразную строчку                                                                                                                    |                                                                                        |
| 3        | Проложите 2 параллельные ручные (машинные) строчки для образования сборки по верхнему срезу оборки, отступив от боковых срезов по 25 мм. Выполните сборку, равномерно распределите её по всей длине верхнего среза |  <p><i>*см. технологию выполнения в учебнике для 6 класса</i></p>                     |
| 4        | Стачайте обработанные боковые срезы оборки, шов разутюжьте                                                                                                                                                         |  <p><i>*ширина шва 15 мм</i></p>                                                      |

|   |                                                                                             |                                                                                                                               |
|---|---------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 5 | Обработайте нижний срез оборки окантовочным швом:<br>1 – притачивание;<br>2 – настрачивание |  <p>см. учебник технологии для 7 класса</p> |
| 6 | Произведите окончательную ВТО с изнаночной стороны выполненной работы                       | <p>Температура утюга 180 °C</p> <p>* работа с тканями из хлопка и льна</p>                                                    |

### Самоконтроль

- Машинные стежки и строчки должны быть ровными и аккуратными, выполненными в соответствии с заданием и требованиями технических условий.
- Выполненные операции должны соответствовать заданию.
- Должны соблюдаться правила безопасной работы и санитарно-гигиенические требования.

Максимальная оценка: **35 баллов.**

**Карта пооперационного контроля к практической работе  
«Обработка нижнего среза оборки окантовочным швом»**

Участник \_\_\_\_\_

| <b>№<br/>п/п</b> | <b>Контролируемые параметры</b>                                                                                 | <b>Максимальное<br/>количество<br/>баллов</b> | <b>Баллы<br/>по<br/>факту</b> |
|------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------|-------------------------------|
| 1                | Соблюдение правил раскроя                                                                                       | 2                                             |                               |
| 2                | Соответствие выкроенной детали заданным параметрам                                                              | 2                                             |                               |
| 3                | Качество выполнения «зигзагообразной» строчки                                                                   | 4                                             |                               |
| 4                | Качество выполнения сборки, равномерность её распределения                                                      | 5                                             |                               |
| 5                | Качество выполнения шва стачивания (ширина шва 15 мм)                                                           | 3                                             |                               |
| 6                | Наличие и качество закрепок (0,5–0,7 см)                                                                        | 3                                             |                               |
| 7                | Качество выполнения окантовочного шва (ширина окантовки одинакова по всей длине оборки)                         | 6                                             |                               |
| 8                | Окончательная отделка выполненного образца (обрезка ниток, удаление стежков временного назначения)              | 3                                             |                               |
| 9                | Выполненная работа соответствует заданию                                                                        | 2                                             |                               |
| 10               | Качество выполнения влажно-тепловой обработки изделия                                                           | 3                                             |                               |
| 11               | Соблюдение правил безопасной работы и санитарно-гигиенических требований. Правильная организация рабочего места | 2                                             |                               |
|                  | <b>Всего</b>                                                                                                    | <b>35</b>                                     |                               |